

Република Србија
ФАКУЛТЕТ ПЕДАГОШКИХ НАУКА
УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ
Број: 02-851
28.9.2026.
Ј а г о д и н а

На основу члана 70. став 5. Статута Факултета педагошких наука Универзитета у Крагујевцу

**ФАКУЛТЕТ ПЕДАГОШКИХ НАУКА УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ
ОБАВЕШТАВА ЈАВНОСТ**

да ће се јавна одбрана завршног рада на мастер академским студијама под називом

***Интегративни модел тематског планирања у разредној настави:
Пројекат „Пут око света за један дан“***

кандидата Анђеле Чекрлић, обавити у среду, 30. септембра 2026. године, са почетком у 11,00 часова.

Самостални стручно-технички сарадник
за студије и студентска питања – мастер
и докторске студије

Ана Келер