

Република Србија
ФАКУЛТЕТ ПЕДАГОШКИХ НАУКА
УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ
Број: 02-540
14.7.2026.
Ј а г о д и н а

На основу члана 70. став 5. Статута Факултета педагошких наука Универзитета у Крагујевцу

**ФАКУЛТЕТ ПЕДАГОШКИХ НАУКА УНИВЕРЗИТЕТА У КРАГУЈЕВЦУ
ОБАВЕШТАВА ЈАВНОСТ**

да ће се јавна одбрана завршног рада на мастер академским студијама под називом

***Развој еколошке свести о очувању животне средине и биодиверзитета
у Србији у програму за млађе разреде основне школе***

кандидата Снежане Марковић, обавити у четвртак, 16. јула 2026. године, са почетком у 13,00 часова.

Самостални стручно-технички сарадник
за студије и студентска питања – мастер
и докторске студије

Ана Келер