**Методика упознавања околине**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Бр. | Име и презиме | Број индекса | Бoдови на тесту | Предиспитне обавезе | Укупно бодова | Оцена |
| 1. | Тијана Гарић | 2016/0289 | 22 | 11 | 33 | 5 (пет) |
| 2. | Марија Недељковић | 2016/0281 | 18,5 | 15 | 33,5 | 5 (пет) |
| 3. | Катарина Радивојша | 2015/0273 | 5 | 10 | 15 | 5 (пет) |

* мартовски испитни рок (одржан 3. јуна 2020. године)